

# Spécification du produit

## Ventilateur Panasonic

### Description

Ventilateur à montage éloigné et faible bruit, homologué pour un usage continu. Appareil conforme aux normes ENERGY STAR® et certifié par le HVI (Home Ventilating Institute). Évalué par Underwriters Laboratories et conforme aux normes UL et cUL.

### Moteur/souffleur :

- Moteur à condensateur scellé, quadripolaire, coté pour un usage continu.
- Alimentation : 120 V, 60 Hz.
- Moteur protégé par fusible thermique.
- Homologué par les UL et cUL pour baignoire/douche lorsque utilisé avec câble de dérivation pour disjoncteur de fuite à la terre.

### Boîtier :

- Acier galvanisé pour prolonger la durée de vie.
- Isolé pour prévenir la condensation et prévenir le bruit.
- Adaptateur de conduit conique pour connexion facile.

### Installation facile :

- 5 positions d'installation.
- Solive, ferme et supports de fixations inclus.

### Garantie :

- Garantie limitée sur les pièces d'un minimum de trois (3) ans par le manufacturier.

### Spécifications types :

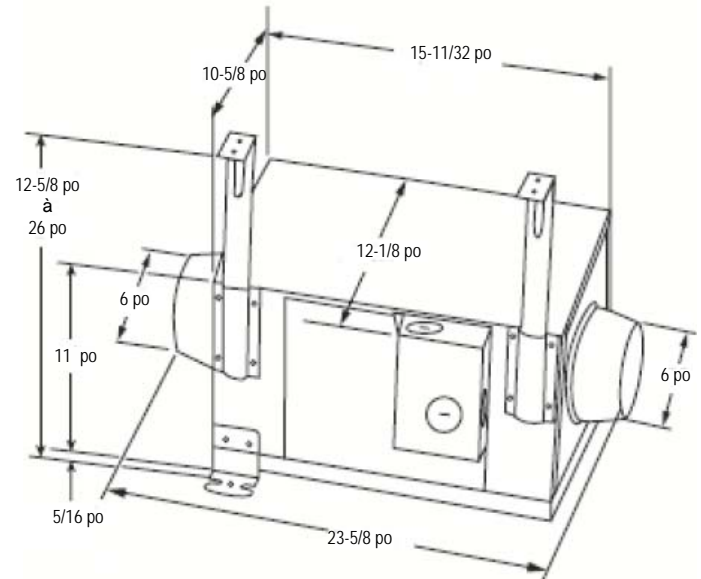
Ventilateur à montage éloigné, conforme aux normes ENERGY STAR, avec un débit d'air minimum de 340 pi<sup>3</sup>/min tel que coté par le HVI (Home Ventilating Institute) à une pression statique en pouces de 0,2 (colonne d'eau) et ne produisant pas plus de 1,7 sone tel que coté par le manufacturier à une pression statique en pouces de 0,2. Consommation maximum du ventilateur de 100 W avec cote ENERGY STAR et cote d'efficacité énergétique minimum de 3,5 pi<sup>3</sup>/min/watt. Moteur scellé, de type à condensateur quadripolaire, conçu pour un usage continu. Boîtier isolé pour prévenir la condensation. Conduit de pas moins de 6 po. Régime électrique de 120 V/60 Hz. Homologué par les UL et cUL pour baignoire/douche lorsque utilisé avec câble de dérivation pour disjoncteur de fuite à la terre. Supports de fixation inclus pour installation sur solive, ferme ou suspendue.

# Panasonic

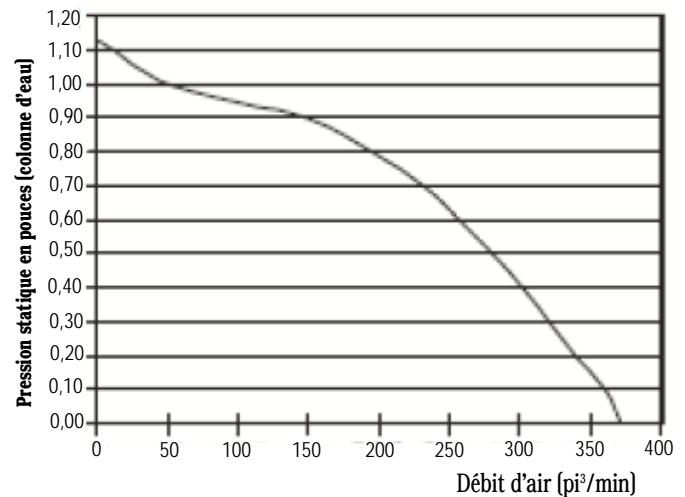
## WhisperLine™

VENTILATEURS

### FV-30NLF1 (340 pi<sup>3</sup>/min)



Courbe de rendement FV-30NLF1



| Spécifications |        |     |        |          |                      |          |          |          |          |          |           |             |            |      |                           |          |
|----------------|--------|-----|--------|----------|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-------------|------------|------|---------------------------|----------|
| Modèle         | Tr/min | V   | W max. | Amp max. | pi <sup>3</sup> /min |          |          |          |          |          | P.S. max. | Diam. cond. | Poids (lb) | Sone | pi <sup>3</sup> /min/watt |          |
|                |        |     |        |          | 0 poPS               | 0,2 poPS | 0,4 poPS | 0,6 poPS | 0,8 poPS | 1,0 poPS |           |             |            |      |                           | 1,2 poPS |
| FV-30NLF1      | 1247   | 120 | 98,2   | 0,086    | 392                  | 340      | 302      | 258      | 106      | 53       | 1,13      | 6 po        | 24         | 1,7  | 3,5                       |          |

Nota :

Sones mesurés à l'usine dans une pièce insonorisée à une distance de 1,5 mètre, côté suction.

Pour des instructions d'installation complètes, allez à [www.panasonic.ca](http://www.panasonic.ca)



| Modèle | Quantité | Remarques | Projet :       |
|--------|----------|-----------|----------------|
|        |          |           | Lieu :         |
|        |          |           | Architecte :   |
|        |          |           | Ingénieur :    |
|        |          |           | Entrepreneur : |
|        |          |           | Soumis par :   |
|        |          |           | Date :         |