

Ventilateur récupérateur d'énergie Intelli-Balance™ 100

Intelli-Balance™ 100

FV-10VEC2 (climat froid)
FV-10VE2 (climat tempéré)



AIR SAIN, MAISON SAIN

Les valeurs *True Flow* certifiées par le HVI à une pression statique de **0,4 po** fournissent un puissant débit d'air en pi^3/min pour assurer des maisons saines et conformes au code¹

(Voir les courbes PQ)

- **Nouveau!** Fonction de surdébit réglable par l'occupant faisant passer la vitesse du ventilateur au niveau élevé lorsqu'elle est activée
- Conçu pour satisfaire aux normes d'efficacité énergétique des habitations multifamiliales et des nouvelles maisons étanches à l'air
- Pour utilisation dans les zones climatiques de l'Amérique du Nord
- Deux (2) puissants moteurs à module de commande électronique dotés de la technologie Smart Flow™ assurant un débit d'air optimal en surmontant la pression statique pour éliminer efficacement l'air contaminé et le remplacer par de l'air frais
- Sélecteur de vitesses multiples (50 à 100 pi^3/min) permettant la personnalisation du débit d'air afin de fournir une ventilation équilibrée, positive ou négative, pour le moteur d'entrée et de sortie dans les espaces résidentiels et commerciaux
- Meilleur rendement en matière de récupération d'énergie dans la classe des VRE de 150 pi^3/min et moins
- Matériau de base imprégné d'un traitement antimoisissure pour aider à prévenir les moisissures
- Fonction de minuterie exclusive intégrée pour conformité à la norme ASHRAE 62.2 et simplification du processus d'installation
- Filtre MERV 8 inclus; filtres de rechange MERV 8 et MERV 13 (en option) disponibles
- Raccordement au conduit existant ou utilisation autonome comme solution de ventilation complète pour la maison
- Conforme aux exigences du code du bâtiment écologique et améliorant la cote de l'indice HERS/ERI (*Home Energy Rating System/Energy Rating Index/Système de cotation de l'efficacité résidentielle*)

AUTRES AVANTAGES

- Noyau capillaire de transfert à haute efficacité récupérant la chaleur et équilibrant l'humidité, de l'intérieur vers l'extérieur
- Deux choix de montage : mur ou plafond
- Commande distincte des débits d'air sortant et entrant. Quatre adaptateurs à double ouverture de conduit intégrés de 4 po ou 6 po (2 de sortie, 2 d'entrée)
- Orifices de refoulement de pression statique inclus avec directives d'équilibrage sur le VRE pour une installation simplifiée
- Garantie de 6 ans sur le moteur à module de commande électronique et de 3 ans sur les autres pièces

¹ Meilleur débit d'air en pi^3/min pour la sortie et l'entrée, à une pression statique de 0,4

Puissance du rendement avec technologie exclusive de détection intelligente

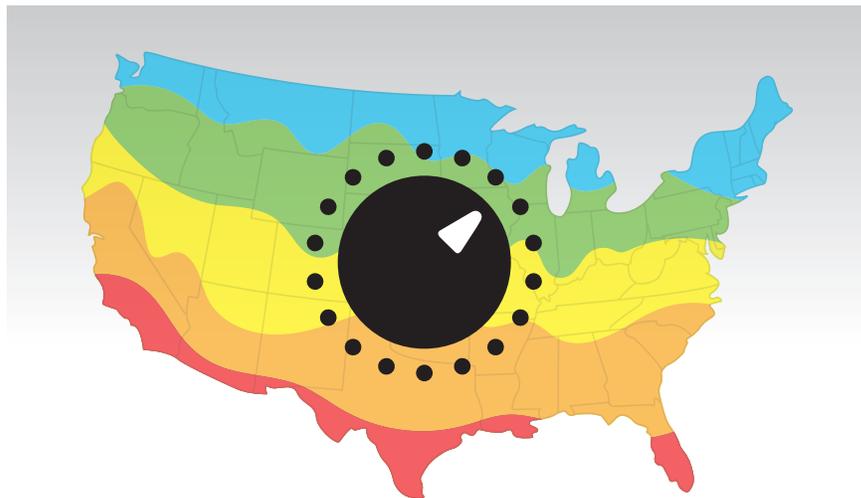
Intelli-Balance™
100



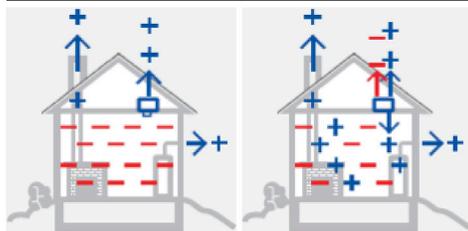
FV-10VEC2 (climat froid)
FV-10VEZ2 (climat tempéré)

VRE ÉCONOMIQUE ET CONFORME AU CODE DANS TOUTES LES ZONES CLIMATIQUES

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 est un ventilateur récupérateur d'énergie (VRE) puissant, à haut rendement et à haute efficacité conçu pour satisfaire aux normes ASHRAE 62.2. Ce VRE unique et économique a été mis au point pour une polyvalence et une flexibilité d'installation dans toutes les zones climatiques. Les commandes intégrées réduisent le temps requis pour déterminer le débit d'air désiré ainsi que pour effectuer les vérifications de maintenance. Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 permet de simplifier la conception de votre système de ventilation selon vos exigences, d'améliorer la qualité de l'air intérieur et de réduire les coûts de ventilation.



Pression d'air des maisons étanches



SANS VRE

AVEC VRE

VENTILATION ÉQUILIBRÉE

L'utilisation d'un ventilateur d'évacuation seulement dans une maison ou un bâtiment bien isolé peut causer une pression négative. Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 élimine ce problème en remplaçant l'air sortant par de l'air entrant afin de créer une pression d'air équilibrée à l'intérieur.

Le ventilateur récupérateur d'énergie Intelli-Balance™ 100 de Panasonic utilise quatre adaptateurs intégrés pour conduits ronds de 4 po ou 6 po – deux pour l'extraction d'air vicié et deux pour l'entrée d'air frais. Son fonctionnement en continu à faible intensité aide à retirer l'air humide et vicié en le remplaçant par de l'air frais. Il a été démontré que les changements d'air par heure réduisent le nombre de virus et de bactéries dans une pièce où la ventilation est équilibrée.

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 peut être installé au plafond ou au mur et ne requiert aucun raccordement au système CVCA central ni l'ajout d'une conduite de condensation. Cela permet de l'installer à de nombreux endroits dans la maison afin de répondre à vos besoins en matière de qualité de l'air intérieur, de confort et de santé.



TECHNOLOGIE DE MOTEUR À MODULE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 utilise deux (2) moteurs à module de commande électronique sans balais dotés de la technologie intégrée SmartFlow™ pour une ventilation de précision. Lorsque le VRE détecte une pression statique, sa vitesse est automatiquement augmentée afin d'assurer un débit d'air optimal en pi^3/min , et ce, peu importe la complexité des conduits. Cette fonctionnalité vous procurera une tranquillité d'esprit, car l'installateur n'aura pas à se soucier de compromettre le rendement du VRE. Les deux moteurs à module de commande électronique ont été conçus pour un usage continu et ils sont entièrement scellés pour assurer une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux. Chaque moteur est doté d'un coupe-circuit thermique.

Commandes intégrées



Minuterie
ASHRAE 62.2

Air fourni,
Pick-A-Flow™

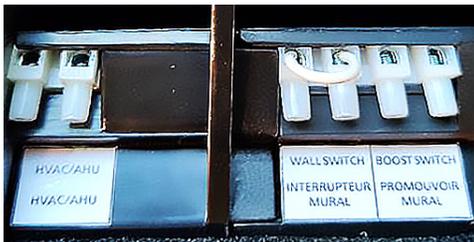
Évacuation,
Pick-A-Flow™

TECHNOLOGIE À DÉBIT D'AIR PICK-A-FLOW™

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 comprend un sélecteur de débit d'air Pick-A-Flow™ intégré qui vous offre la possibilité unique de sélectionner votre débit d'air d'entrée [50, 60, 70, 80, 90, 100 pi^3/min] et de sortie requis [50, 60, 70, 80, 90, 100 pi^3/min] sur simple rotation d'une commande. Cette véritable personnalisation du débit d'air vous permet d'obtenir dans votre maison une ventilation équilibrée, positive ou négative.

Principales améliorations

Ajout d'une connexion temporaire à la borne de l'interrupteur mural du ventilateur.



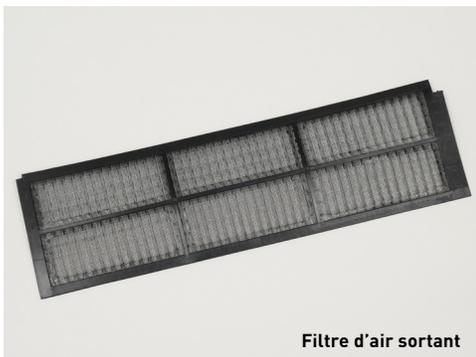
Accessoires (vendus séparément) :

FV-FL0810VE1 : filtre de rechange d'air fourni MERV 8

FV-FV1310VE1 : filtre de rechange MERV 13 (en option)



Filtre d'air fourni (MERV 8 inclus, MERV 13 en option)



Filtre d'air sortant



Noyau capillaire de transfert

FONCTION DE MINUTERIE INTERMITTENTE ASHRAE 62.2

La minuterie de réglage de minutes par heure (min/h) permet à l'utilisateur de régler le nombre de minutes par heure pour le fonctionnement du VRE. Cette fonction permet d'adapter le débit d'air à la taille de la propriété, de la plus petite des applications multifamiliales à la plus grande des applications unifamiliales. Cela assure une ventilation constante et contrôlée tout au long de la journée pour conformité à la norme ASHRAE 62.2. Le réglage par défaut est de 60 min/h.

FILTRES ET MAINTENANCE

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 comprend deux filtres qui nettoient l'air sortant et l'air entrant avant leur passage par le noyau de récupération d'énergie, prolongeant sa durée de vie. Un panneau d'accès à charnières facilite la maintenance rapide de l'appareil et la vérification des filtres. Un pratique témoin lumineux ainsi qu'une alarme discrète sur le panneau d'accès aident à avertir le propriétaire de vérifier et de nettoyer les filtres. Les deux filtres doivent être nettoyés tous les 2 à 3 mois, ou au besoin, avec la brosse accessoire douce d'un aspirateur. Le filtre d'air fourni doit être inspecté tous les 90 jours et remplacé tous les 6 mois afin d'assurer les performances optimales du VRE.

NOYAU CAPILLAIRE DE TRANSFERT

L'air intérieur et l'air extérieur passent par le noyau capillaire breveté de Panasonic, conçu pour transférer la chaleur et l'humidité. Ce processus tempère l'air entrant tout en équilibrant les niveaux d'humidité de l'intérieur vers l'extérieur. Le haut transfert d'énergie latente (humidité) du noyau fait du ventilateur Intelli-Balance™ 100 l'appareil idéal pour la plupart des zones climatiques en aidant à l'évacuation de l'humidité durant les périodes à humidité relative élevée et au rétablissement de l'humidité durant l'hiver pour un environnement plus sain et confortable. Le matériau de base est imprégné d'un traitement antimoisissure pour aider à prévenir les moisissures dans la maison.

VENTILATION À RÉCUPÉRATION D'AIR POUR TOUTE LA MAISON

Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 est un ventilateur récupérateur d'énergie (VRE) qui s'installe au mur ou au plafond qui satisfait à toutes les exigences de ventilation domestique sous la norme ASHRAE 62.2. Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 est également un choix idéal pour l'agencement avec des thermopompes miniblocs ou DRV (débit de réfrigérant variable) pour une ventilation équilibrée à récupération d'énergie qui s'avère une solution de qualité de l'air interne abordable et rentable.

C'est un choix idéal pour : maisons unifamiliales (< 3 000 pi², jusqu'à 7 chambres) / condos / appartements / coopératives d'habitation / hôtels / studios

NORMES ASHRAE 62.2 2010 ET 2013

L'association américaine ASHRAE (*American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers*) a défini une norme de ventilation pour une maison entière nécessitant une ventilation mécanique continue de 7,5 pi³/min par chambre (chambre principale x 2) plus 1 pi³/min par 100 pi², avec moins de 1.0 sone. La norme ASHRAE 62.2-2013 nécessite un taux de ventilation de 7,5 pi³/min par personne plus 3 pi³/min par 100 pi². Veuillez consulter votre autorité régionale afin de déterminer quelle norme de ventilation s'applique à votre région. Le ventilateur récupérateur d'énergie Intelli-Balance™ 100 de Panasonic est un moyen économique et efficace de satisfaire à la norme ASHRAE 62.2.

FONCTIONNEMENT

Le modèle FV-10VEC2 est recommandé dans les zones où la température peut atteindre -30 °C (-22 °F). Lorsque la température extérieure est inférieure à -30 °C (-22 °F), le cycle de dégivrage est amorcé et l'appareil cesse de fonctionner pendant 47 minutes, puis passe en mode d'échange de chaleur pendant 4 minutes afin de détecter la température extérieure. Il fonctionne ensuite en mode de circulation pendant 9 minutes afin d'effectuer le dégivrage (les débits d'air sortant et entrant sont de 50 pi³/min). Le cycle de dégivrage a priorité sur la fonction de minuterie ASHRAE 62.2.

Le modèle FV-10VE2 est recommandé dans les zones où la température peut atteindre -10 °C (14 °F). Lorsque la température extérieure est inférieure à -10 °C (14 °F), le cycle de dégivrage est amorcé et l'appareil cesse de fonctionner pendant 56 minutes, puis passe en mode d'échange de chaleur pendant 4 minutes afin de détecter la température extérieure (les débits d'air sortant et entrant sont de 50 pi³/min). Le cycle de dégivrage a priorité sur la fonction de minuterie ASHRAE 62.2.



INSTALLATION

Montage : le ventilateur Intelli-Balance™ 100 peut facilement être installé au plafond ou au mur à l'aide de la barre de suspension comprise. Elle mesure 23 po de largeur et s'installe entre les solives de 16 po centre en centre. Le ventilateur Intelli-Balance™ 100 peut également être suspendu à l'aide de chaînes. Des supports réglables et des vis sont fournis pour fixer l'appareil aux 4 coins des solives.

Câblage : la consommation des modèles FV-10VEC2 et FV-10VE2 est de 81 W, avec une puissance nominale de 120/60 V/Hz.

Conduit : un conduit isolé de 4 po ou 6 po est recommandé.

Orifices de refoulement de pression statique : le panneau d'accès de l'appareil comporte des orifices de refoulement de pression statique pour le calcul de la pression différentielle de l'air frais et de l'air de sortie afin que les registres puissent être ajustés pour une ventilation équilibrée.

Ensembles d'accessoires Intelli-Balance™					
N° de modèle	Description	Grille d'admission	Registre antirefoulement	Sangle	Adaptateur en Y
FV-NLF04G	Grille d'admission de 4 po + plaque de métal	1 (4 po)	-	-	-
FV-NLF06G	Grille d'admission de 6 po + plaque de métal	1 (6 po)	-	-	-
PC-NLF04S	Trousse d'admission simple de 4 po	1 (4 po)	1 (4 po)	6	-
PC-NLF06S	Trousse d'admission simple de 6 po	1 (6 po)	1 (6 po)	6	-
PC-NLF04D	Trousse d'admission double de 4 po	2 (4 po)	2 (4 po)	12	1 (4 po - 4 po x 2)
PC-NLF06D	Trousse d'admission double de 6 po	2 (6 po)	2 (6 po)	12	1 (6 po - 6 po x 2)
PC-NLF64D	Trousse d'admission double de 6 po - 4 po	2 (4 po)	2 (4 po)	12	1 (6 po - 4 po x 2)
PC-NLF86Y	Adaptateur en Y de 8 po - 6 po	-	-	-	1 (8 po - 6 po x 2)
FV-NLF46RES	Adaptateur de conduit double intégré de 4 po ou 6 po pour pavillon en retrait	-	-	-	-
EZSV14	Système d'extrémité de soffite	-	-	-	-

Intelli-Balance™ 100	FV-10VEC2/FV-10VE2	
Caractéristiques	CLIMAT FROID/TEMPÉRÉ	
Pression statique en pouces de colonne d'eau	0,1	0,4
Débit net d'air sortant (pi³/min)	100	100
Débit net d'air entrant (pi³/min)	100	100
Consommation (W)	81	100
Alimentation nominale (V/Hz)	120/60	

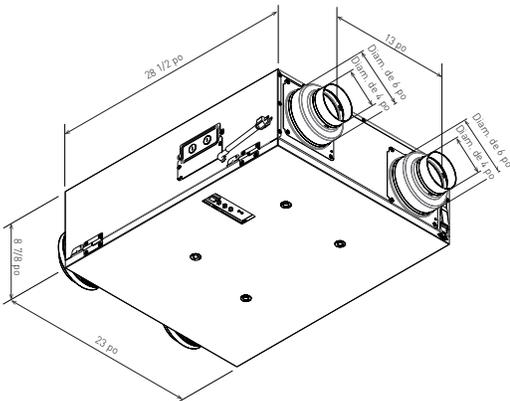
FV-10VEC2

Température d'air entrant		Débit d'air net		Consommation (W)	Efficacité de récupération sensible	Efficacité sensible apparente	Transfert net d'humidité
°C	°F	l/s	pi³/min				
Chauffage							
0	32	25	53	29	81	84	81
0	32	31	66	39	77	81	75
0	32	40	85	68	75	80	74
-25	-13	27	57	77	64	67	73
-25	-13	30	64	100	56	60	64
Climatisation				Efficacité totale de récupération			
35	95	23	49	32	60		

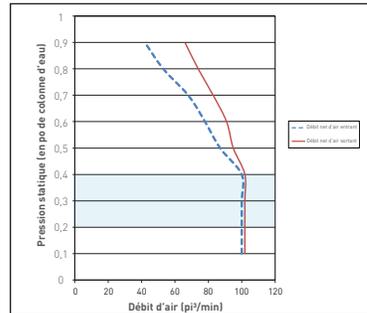
FV-10VE2

Température d'air entrant		Débit d'air net		Consommation (W)	Efficacité de récupération sensible	Efficacité sensible apparente	Transfert net d'humidité
°C	°F	l/s	pi³/min				
Chauffage							
0	32	25	53	29	81	84	81
0	32	31	66	39	77	81	75
0	32	40	85	68	75	80	74
Climatisation				Efficacité totale de récupération			
35	95	23	49	32	60		

FV-10VEC2/FV-10VE2



FV-10VEC2/FV-10VE2 50, 80, 100 pi³/min 4 conduits de 4 po ou 6 po



Panasonic Canada Inc.
5770 Ambler Drive
Mississauga, Ontario L4W 2T3
na.panasonic.com/ca/ventilation

Pour renseignements sur les commandes
Téléphone : 1-800-669-5165
EPSorders@ca.panasonic.com